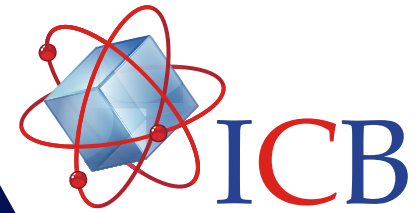




**Garantía
2 años**

Incubadora Refrigerada 150 litros



IRF111304

Descripción

La Incubadora Refrigerada de 150 litros, es un equipo que es capaz de enfriar y elevar la temperatura manteniendo la estabilidad mediante el sistema de convección forzada que mantiene la circulación de aire uniforme para evitar variaciones, ideal para pruebas de Demanda Bioquímica de Oxígeno (DBO), cultivos microbiológicos y estudios de conservación, estabilidad y ambiental.

Especificaciones Técnicas

Parámetro	Valor/Dato	Unidades
Capacidad	150	L
Temperatura	0 a 65	°C
Estabilidad a:		
Baja Temp.	±1	°C
Alta Temp.	±0.5	°C
Uniformidad	±1.5	°C
Temporizador	0 - 99.9	h
Operación	Continua/Tiempo	-
Dimensiones internas	490x400x750	mm
Dimensiones externas	646x461x1301	mm
Peso	86	kg
Potencia	1	kW
Alimentación	110/60	V/Hz

CE
Conformidad
Europea

ISO
9001:2015



Características

- Pantalla LCD de 3" para la configuración de parámetros.
- Sistema de Convección Forzada que proporciona mayor efectividad.
- Configuración de temperatura y tiempo de manera sencilla.
- Calentamiento por resistencia eléctrica de acero inoxidable.
- Sistema de refrigeración libre de flúor con refrigerante R134a.
- Función inteligente de descongelación automática.
- Alarma auditiva y visual al finalizar el tiempo programado.
- Sensado en tiempo real de temperatura por medio de PT100.
- Cuerpo de acero laminado en frío con pintura electrostática.
- Interior de acero inoxidable SUS304 acabado espejo, resistente a la corrosión.
- Puerta interior de cristal templado de 6 mm con sello de goma.
- Lámpara de luz LED blanca de 5W para iluminar el interior.

Accesorios Incluidos

- 2 Rejillas removibles y ajustables.
- Cable de alimentación (110V 60Hz).

¡¡Incluye Manual de Operación en Español!!