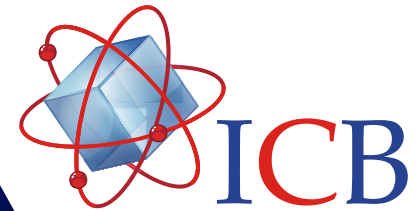




**Garantía
2 años**

Incubadora Refrigerada 250 litros



IRF111312

Descripción

La Incubadora Refrigerada de 250 litros, es un equipo de alta capacidad que es capaz de enfriar y elevar la temperatura manteniendo la estabilidad mediante el sistema de convección forzada que mantiene la circulación de aire uniforme para evitar variaciones, ideal para pruebas de Demanda Bioquímica de Oxígeno (DBO), cultivos microbiológicos y estudios de conservación, estabilidad y ambiental.

Especificaciones Técnicas

Parámetro	Valor/Dato	Unidades
Capacidad	250	L
Temperatura	0 a 65	°C
Estabilidad a:		
Baja Temp.	±1	°C
Alta Temp.	±0.5	°C
Uniformidad	±1.5	°C
Temporizador	0 - 99.9	h
Operación	Continua/Tiempo	-
Dimensiones internas	500x500x950	mm
Dimensiones externas	656x741x1501	mm
Peso	100	kg
Potencia	1.2	kW
Alimentación	110/60	V/Hz

CE
Conformidad
Europea

ISO
9001:2015



Características

- Pantalla LCD de 3" para la configuración de parámetros.
- Sistema de Convección Forzada que proporciona mayor efectividad.
- Configuración de temperatura y tiempo de manera sencilla.
- Calentamiento por resistencia eléctrica de acero inoxidable.
- Sistema de refrigeración libre de flúor con refrigerante R134a.
- Función inteligente de descongelación automática.
- Alarma auditiva y visual al finalizar el tiempo programado.
- Sensado en tiempo real de temperatura por medio de PT100.
- Cuerpo de acero laminado en frío con pintura electrostática.
- Interior de acero inoxidable SUS304 acabado espejo, resistente a la corrosión.
- Puerta interior de cristal templado de 6 mm con sello de goma.
- Lámpara de luz LED blanca de 5W para iluminar el interior.

Accesorios Incluidos

- 2 Rejillas removibles y ajustables.
- Cable de alimentación (110V 60Hz).

¡¡Incluye Manual de Operación en Español!!