Garantía
2 años

Incubadora Refrigerada 150 litros

IRF111304

ICB

Descripción

La incubadora refrigerada para B.O.D. es un equipo de laboratorio con sistema de refrigeración y calefacción que mantiene una temperatura controlada, para análisis de demanda bioquímica de oxígeno, cultivos microbiológicos y estudios ambientales.

Especificaciones Técnicas

Capacidad	150 litros
Temperatura	0°C a 65°C
Estabilidad	Alta Temp. ±0.5°C Baja Temp. ±1°C
Uniformidad	±1.5°C
Temporizador	0 - 99.9 hrs
Operación	Continua/Tiempo
Dimensiones internas	490x400x750 mm
Dimensiones externas	646x461x1301 mm
Peso	86 kg
Potencia	1000 W
Alimentación	110V 60Hz

ISO 9001:2015
13485:2016

CE Conformidad Europea

Características

- Pantalla LCD de 3" para la configuración de parámetros.
- Interior de acero inoxidable SUS304 con terminado en espejo.
- Puerta interior de cristal templado de 6mm con sello de goma.
- Puerta exterior de acero con sello de goma magnético.
- Cuerpo de acero laminado en frío con pintura electrostática.
- Lampara de luz LED blanca de 5W para iluminar el interior.
- Orificio de Ø43mm para la inserción de sondas de monitoreo.
- Sensor de temperatura interno PT100.
- Ventilador de circulación de aire suave (convección forzada).
- Función inteligente de descongelación automática.
- Alarma auditiva y visual al finalizar el tiempo programado.
- Sistema de refrigeración libre de flúor con refrigerante R134a.
- Calentamiento por resistencia eléctrica de acero inoxidable.

Accesorios Incluidos

- 2 rejillas removibles y ajustables
- Cable de alimentación (110V 60Hz)
- Manual de Operación en Español