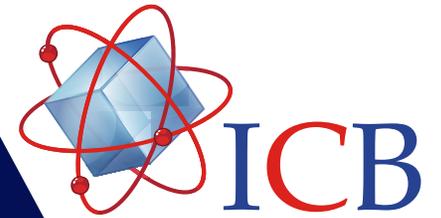




**Garantía
2 años**

Incubadora Refrigerada 250 litros



IRF111312

Descripción

La incubadora refrigerada para B.O.D. es un equipo de laboratorio con sistema de refrigeración y calefacción que mantiene una temperatura controlada, para análisis de demanda bioquímica de oxígeno, cultivos microbiológicos y estudios ambientales.

Especificaciones Técnicas

Capacidad	250 litros
Temperatura	0°C a 65°C
Estabilidad	Alta Temp. $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ Baja Temp. $\pm 1^{\circ}\text{C}$
Uniformidad	$\pm 1.5^{\circ}\text{C}$
Temporizador	0 - 99.9 hrs
Operación	Continua/Tiempo
Dimensiones internas	500x500x950 mm
Dimensiones externas	761x830x1501 mm
Peso	100 kg
Potencia	1200 W
Alimentación	110V 60Hz



9001:2015 Conformidad
13485:2016 Europea



Características

- Pantalla LCD de 3" para la configuración de parámetros.
- Interior de acero inoxidable SUS304 con terminado en espejo.
- Puerta interior de cristal templado con sello de goma.
- Puerta exterior de acero con sello de goma magnético.
- Cuerpo de acero laminado en frío con pintura electrostática.
- Lámpara de luz LED blanca para iluminar el interior.
- Orificio de $\varnothing 43\text{mm}$ para la inserción de sondas de monitoreo.
- Sensor de temperatura interno PT100.
- Ventilador de suave circulación de aire (convección forzada).
- Función inteligente de descongelación automático.
- Alarma auditiva y visual al finalizar el tiempo programado.
- Sistema de refrigeración libre de flúor con refrigerante R134a.
- Calentamiento por resistencia eléctrica de acero inoxidable.

Accesorios Incluidos

- 2 rejillas removibles y ajustables
- Cable de alimentación (110V 60Hz)
- Manual de Operación en Español